

Ropsen



Hidrolik Çelik Halat Baskı Presleri

Hydraulic Swaging Machines



CRESCENT 70



CRESCENT 150



CRESCENT 300



TEKNİK ÖZELLİKLERİ TECHNICAL DETAILS

MODEL	C70	C150	C300
KONTROL ÜNİTESİ CONTROL UNIT	PLC Dijital Ara yüzü, Otomatik ve Manuel Çalışma Seçeneği PLC Digital System, Automatic and Manuel Working Options		
KAPASİTE CAPACITY	70 Ton	150 Ton	300 Ton
MAKSİMUM STROK MAX. STROKE	35 mm	45 mm	60 mm
HİDROLİK MOTOR GÜCÜ HYDRAULIC ENGINE POWER	3 KW	5,5 KW	7,5 KW
HİDROLİK YAĞ KAPASİTESİ HYDRAULIC OIL CAPACITY	45 Lt.	58 Lt.	75 Lt.
YAKLAŞIK AĞIRLIK WEIGHT (APPROX.)	360 Kgs.	790 Kgs.	1200 Kgs.
AYAK PEDALI FOOT SWITCH	✓	✓	✓
STANDART YÜZÜK BASKI KALIPLARI EN 13411-3 STANDART FERRULES SWAGING DIES EN 13411-3	2 - 10 mm (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, mm)	2 - 16 mm (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm)	3 - 26 mm (3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm)



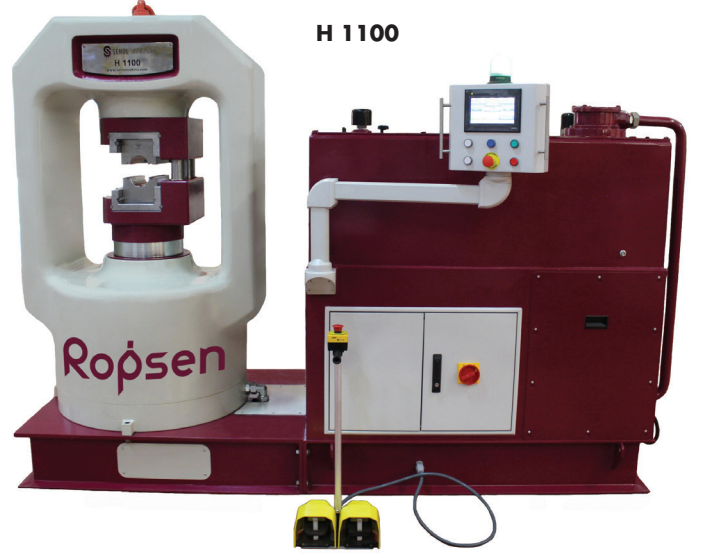
HİDROLİK ÇELİK HALAT BASKI PRESLERİ

HYDRAULIC SWAGING MACHINES

Roþsen



CRESCENT 600



H 1100

TEKNİK ÖZELLİKLERİ TECHNICAL DETAILS

MODEL	C600	H1100
KONTROL ÜNİTESİ CONTROL UNIT	PLC Dijital Ara yüzü, Otomatik ve Manuel Çalışma Seçeneği PLC Digital System, Automatic and Manuel Working Options	
KAPASİTE CAPACITY	600 Ton	1100 Ton
MAKSİMUM STROK MAX. STROKE	100 mm	145 mm
HİDROLİK MOTOR GÜCÜ HYDRAULIC ENGINE POWER	11 KW	22 KW
HİDROLİK YAĞ KAPASİTESİ HYDRAULIC OIL CAPACITY	400 Lt.	600 Lt.
YAKLAŞIK AĞIRLIK WEIGHT (APPROX.)	4500 Kgs.	7000 Kgs.
AYAK PEDALI FOOT SWITCH	✓	✓
STANDART YÜZÜK BASKI KALIBLARI EN 13411-3 STANDART FERRULES SWAGING DIES EN 13411-3	6 - 36 mm (6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36 mm)	26 - 52 mm (26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 48, 52, mm)

YÜKSEK PERFORMANS İÇİN GELİŞTİRİLMİŞ ÖZEL FORMÜLLÜ HALAT BASKI YAĞLARI

SPECIAL FORMULA STEEL WIRE ROPES SWAGING LUBRICANTS FOR HIGH PERFORMANCE



- Kusursuz baskı performansı
- Uzun ürün & kalıp ömrü
- Yüzüklerin yapışmasını önler
- Yapılan testler %20'ye varan daha düşük kuvvetle baskı yapılabildiğini kanıtlamıştır.

- Perfect swaging performance
- Long life time for product and dies
- Avoiding the sticking ferrules
- Up to 20% less load to complete swaging operations



UYGULANAN DİREKTİFLER IMPLEMENTATION OF THE DIRECTIVES

2006/42/AT	MAKİNA EMNİYET YÖNETMELİĞİ / MACHINERY SAFETY DIRECTIVE
2004/108/AT	ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK YÖNETMELİĞİ / ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY DIRECTIVE
2006/95/AT	ALÇAK GERİLİM YÖNETMELİĞİ / LOW VOLTAGE DIRECTIVE

UYGULANAN STANDARTLAR APPLICABLE STANDARDS

EN ISO 12100:2010	MAKİNALARDA GÜVENLİK - TASARIM İÇİN GENEL PRENSİPLER RİSK DEĞERLENDİRİLMESİ VE RİSK AZALTILMASI SAFETY OF MACHINERY - GENERAL PRINCIPLES FOR DESIGN RISK ASSESSMENT AND RISK REDUCTION
EN 693:2001+A2:2011	TAKIM TEZGAHLARI - HİDROLİK PRESLER - GÜVENLİK HYDRAULIC PRESSES - MACHINE TOOLS - SECURITY
60204-1:2006/A1:2009	MAKİNALARDA GÜVENLİK - MAKİNALARIN ELEKTRİK DONANIMI - BÖLÜM 1: GENEL KURALLAR SAFETY OF MACHINERY - ELECTRICAL EQUIPMENT OF MACHINES - PART 1 : GENERAL RULES
61000-6-2:2005	ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK (EMU) - BÖLÜM 6-2: GENEL STANDARTLAR ENDÜSTRİYEL ÇEVRELER İÇİN BAĞIŞKLIK ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY (EMC)- PART 6-2: GENERAL STANDARDS IMMUNITY FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENTS
EN 61000-6-4:2007/A1	ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK (EMU) - BÖLÜM 6-4: GENEL STANDARTLAR ENDÜSTRİYEL ORTAMLAR İÇİN EMİSYON STANDARDI ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY (EMC)- PART 6-4: GENERAL STANDARDS EMISSION STANDARD FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENTS
EN ISO 4413:2010	HİDROLİK AKIŞKAN GÜÇ SİSTEMLER VE BİLEŞENLERİ İÇİN GÜVENLİK KURALLARI VE GENEL KURALLAR HYDRAULIC FLUID POWER SYSTEMS AND COMPONENTS FOR SAFETY RULES AND GENERAL RULES
EN ISO 13849-1:2008	MAKİNALARDA GÜVENLİK - KUMANDA SİSTEMLERİNİN GÜVENLİKLE İLGİLİ KISIMLARI BÖLÜM 1: TASARIM İÇİN GENEL PRENSİPLER SAFETY OF MACHINERY - SAFETY RELATED PARTS OF CONTROL SYSTEMS PART 1: GENERAL PRINCIPLES FOR DESIGN

